

GW 章

玻璃、車窗系統與後視鏡

目錄

擋風玻璃	2	前車門玻璃與調整器	14
拆下與安裝	2	拆下與安裝	14
小窗玻璃	4	後車門玻璃與調整器	15
拆下與安裝	4	拆下與安裝	15
背部車門車窗玻璃	5	後擋風玻璃除霧器	16
拆卸及安裝 (5H/B)	5	零組件及線束接頭位置	16
後窗玻璃與嵌條	7	配線圖 —DEF—	17
拆卸及安裝 (SED)	7	BCM 的端子與參考值	18
電動窗系統	9	IPDM E/R 的端子與參考值	18
零組件及線束接頭位置	9	故障診斷徵狀表	18
配線圖 —WINDOW—	10	車門後視鏡	19
BCM 的端子與參考值	11	配線圖 —MIRROR—	19
電動窗主開關的端子與參考值	11	拆下與安裝	20
診斷徵狀表	12	車內後視鏡	21
電動窗初始化	13	拆下與安裝	

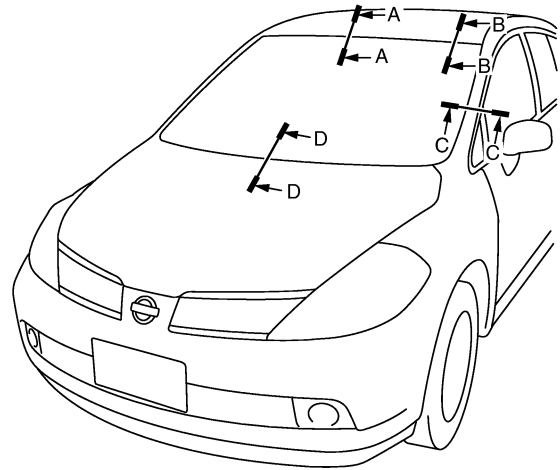
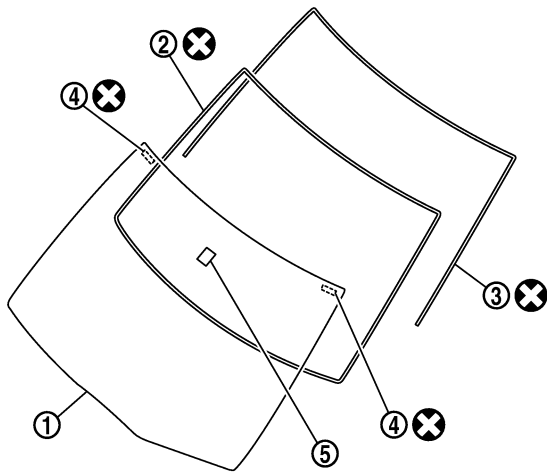
擋風玻璃

擋風玻璃 拆下與安裝

PFP:72712

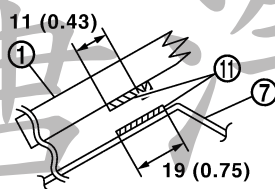
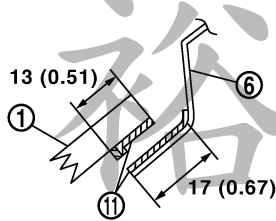
G1S00089

SEC. 720

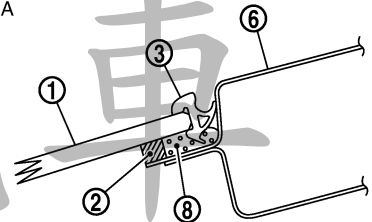


NISSAN

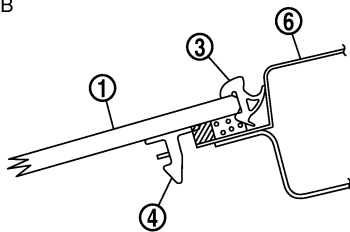
mm (in)



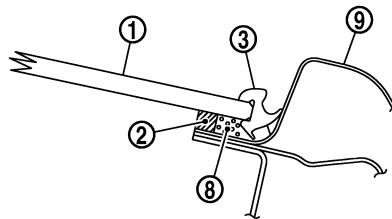
A-A



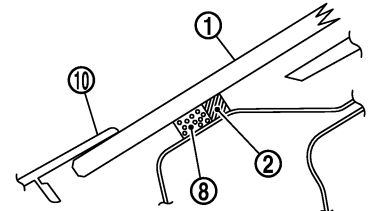
B-B



C-C



D-D



PIIB6285E

- | | | |
|-----------|---------|-----------|
| 1. 擋風玻璃總成 | 2. 堵塞橡膠 | 3. 擋風玻璃飾條 |
| 4. 間隔件 | 5. 後視鏡座 | 6. 車頂外側板件 |
| 7. 前通風罩頂鈑 | 8. 黏著劑 | 9. 前柱外側板件 |
| 10. 通風罩頂蓋 | 11. 底層 | |

警告：
自車輛切割玻璃時，務必戴上安全眼鏡與厚手套以協助防止玻璃碎片進入眼睛或割傷手。

- 注意：**
- 重覆使用擋風玻璃時，請勿使用切刀或動力切割工具。
 - 拆下時小心不要刮傷玻璃。
 - 請勿用玻璃之邊緣為支點豎放。小缺口會逐漸產生裂痕。

擋風玻璃

警告：

- 遠離熱源與明火，因底漆與黏著劑均為可燃物。
- 若不慎吞下套件中的材料，會造成人身傷害，並可能會使皮膚與眼睛過敏。避免接觸到皮膚及眼睛。
- 利用開放的、通風良好的場所。避免吸入蒸氣。若吸入，可能有害。若不慎吸入蒸氣，請立即前往空氣新鮮處。
- 氨基甲酸酯黏著劑完全硬化前駕駛車輛，會影響發生事故時擋風玻璃的性能。

注意：

- 請勿使用已超過有效使用期限的黏著劑。本產品保存期限是在製造日期後六個月。小心黏著劑在盒上的有效期限或製造日期。
- 將底漆與黏著劑保存在乾燥陰涼的場所。最理想是儲存在冰箱中。
- 請勿使底漆或黏著劑筒的蓋子在無人看管時開啟或脫落。
- 至少 24 小時或在氨基甲酸酯黏著劑完全硬化之前不應駕駛車輛。硬化時間依據溫度與濕度而變化。在較低的溫度及較低的濕度下硬化時間會拉長。



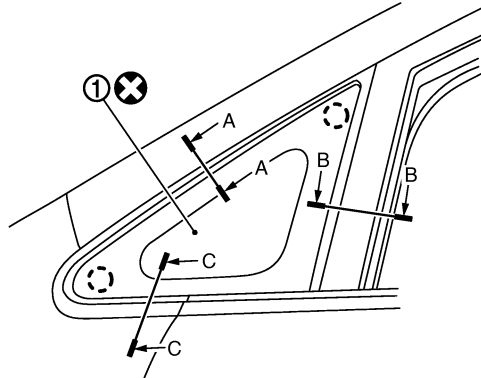
NISSAN

裕唐汽車

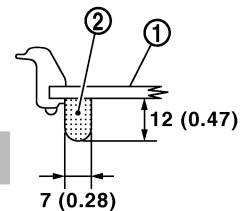
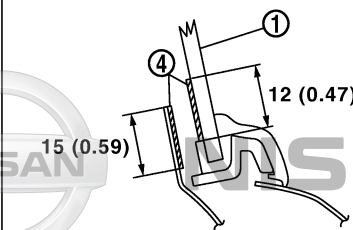
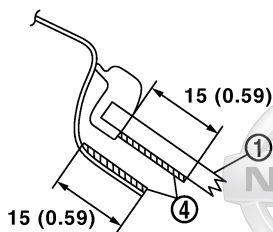
A
B
C
D
E
F
G
H
GW
J
K
L
M

小窗玻璃 拆下與安裝

SEC. 830



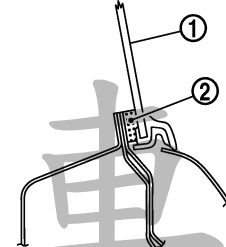
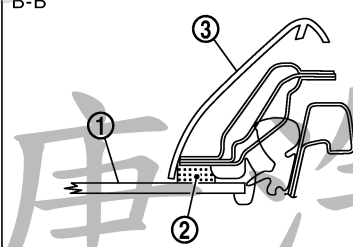
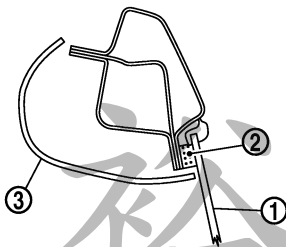
mm (in)



A-A

B-B

C-C



PIIB6286E

1. 小窗玻璃

2. 黏著劑

3. 前 (A) 柱飾板

4. 底層

警告：

自車輛切割玻璃時，務必戴上安全眼鏡與厚手套以協助防止玻璃碎片進入眼睛或割傷手。

注意：

- 若要重覆使用小窗玻璃時，不要使用切割刀或者是電動切割工具。
- 拆下時小心不要刮傷玻璃。
- 請勿用玻璃之邊緣為支點豎放。小缺口會逐漸產生裂痕。
- 固定夾成型在側窗玻璃上。如果在拆卸側窗玻璃時損壞，無法更換新的固定夾。

警告：

- 遠離熱源與明火，因底漆與黏著劑均為可燃物。
- 若不慎吞下套件中的材料，會造成人身傷害，並可能會使皮膚與眼睛過敏。避免接觸到皮膚及眼睛。
- 利用開放的、通風良好的場所。避免吸入蒸氣。若吸入，可能有害。若不慎吸入蒸氣，請立即前往空氣新鮮處。
- 氨基鉀酸酯黏著劑完全硬化前駕駛車輛，會影響發生事故時側窗玻璃的性能。

注意：

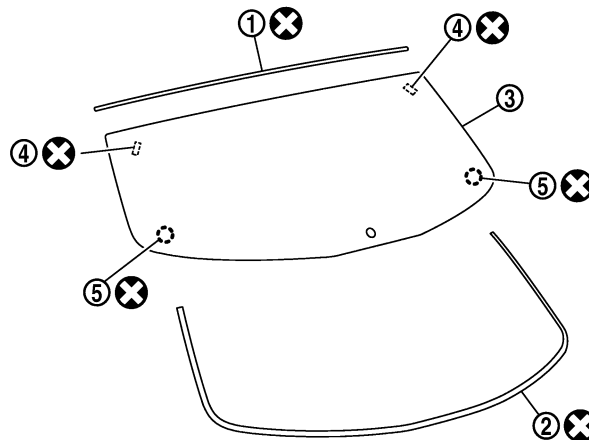
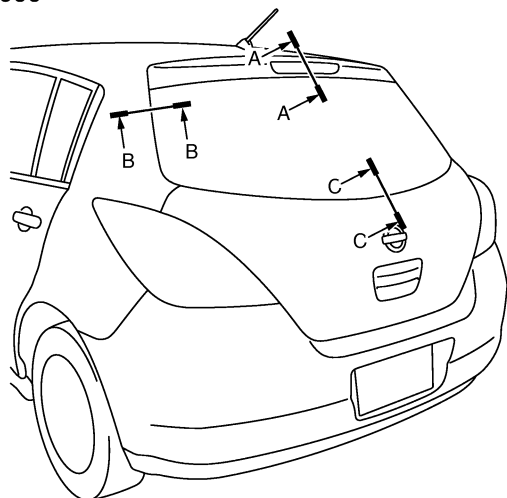
- 請勿使用已超過有效使用期限的黏著劑。本產品保存期限是在製造日期後六個月。小心黏著劑在盒上的有效期限或製造日期。
- 將底漆與黏著劑保存在乾燥陰涼的場所。最理想是儲存在冰箱中。
- 請勿使底漆或黏著劑筒的蓋子在無人看管時開啟或脫落。
- 至少 24 小時或在氨基甲酸酯黏著劑完全硬化之前不應駕駛車輛。硬化時間依據溫度與濕度而變化。在更低的溫度及更低的濕度之下硬化時間會拉長。

背部車門車窗玻璃 拆卸及安裝 (5H/B)

G1SD01R5

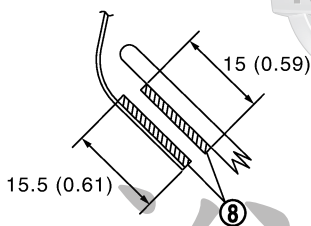
A
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M

SEC. 900

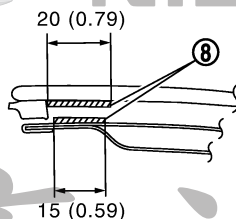


mm (in)

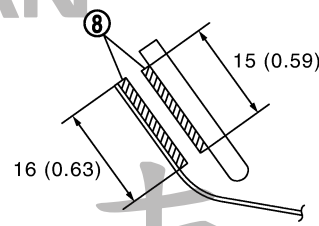
A-A



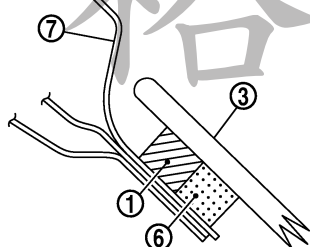
B-B



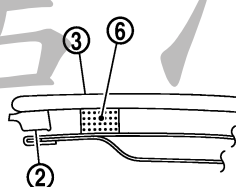
C-C



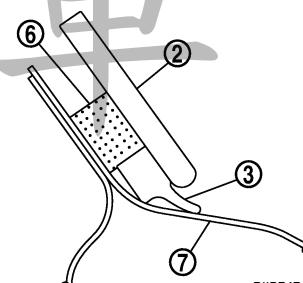
A-A



B-B



C-C



1. 堵塞橡膠
2. 背部車門車窗嵌條 (下)
3. 背部車門車窗玻璃
4. 固定夾 (上)
5. 固定夾 (下)
6. 黏著劑
7. 背部車門外側板件
8. 底層

警告：
自車輛切割玻璃時，務必戴上安全眼鏡與厚手套以協助防止玻璃碎片進入眼睛或割傷手。

- 注意：**
- 重覆使用背部車門車窗玻璃時，不要使用一把切刀或者是電動切割工具。
 - 拆下時小心不要刮傷玻璃。
 - 請勿用玻璃之邊緣為支點豎放。小缺口會逐漸產生裂痕。

- 警告：**
- 遠離熱源與明火，因底漆與黏著劑均為可燃物。
 - 若不慎吞下套件中的材料，會造成人身傷害，並可能會使皮膚與眼睛過敏。避免接觸到皮膚及眼睛。
 - 利用開放的、通風良好的場所。避免吸入蒸氣。若吸入，可能有害。若不慎吸入蒸氣，請立即前往空氣新鮮處。
 - 氨基鉀酸酯黏著劑完全熟化前駕駛車輛，會影響背部車門車窗玻璃在發生事故時的性能。

背部車門車窗玻璃

注意：

- 請勿使用已超過有效使用期限的黏著劑。本產品保存期限是在製造日期後六個月。小心黏著劑在盒上的有效期限或製造日期。
- 將底漆與黏著劑保存在乾燥陰涼的場所。最理想是儲存在冰箱中。
- 請勿使底漆或黏著劑筒的蓋子在無人看管時開啟或脫落。
- 至少 24 小時或在氨基甲酸酯黏著劑完全硬化之前不應駕駛車輛。硬化時間依據溫度與濕度而變化。在更低的溫度及更低的濕度之下硬化時間會拉長。

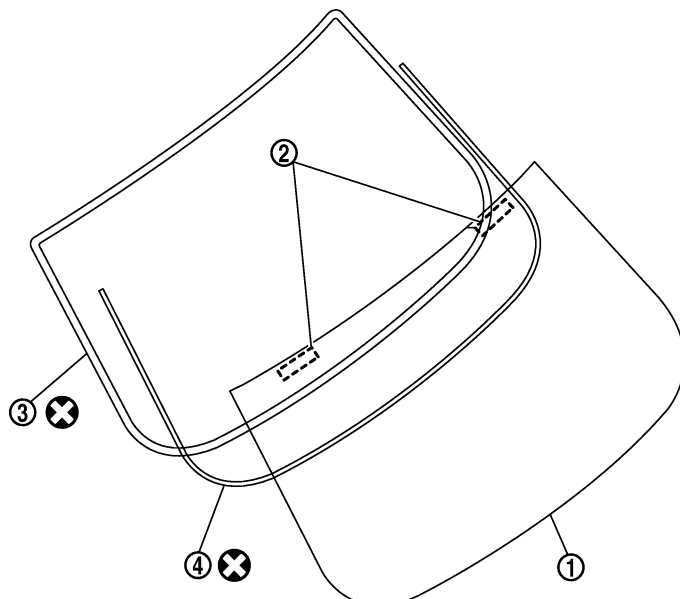
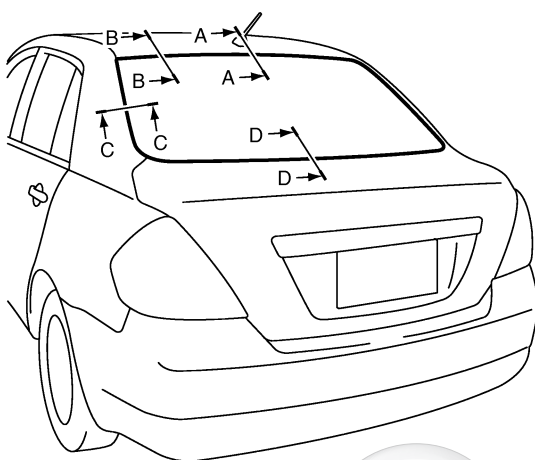


NISSAN

裕唐汽車

後窗玻璃與嵌條 拆卸及安裝 (SED)

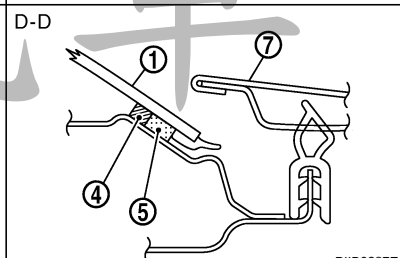
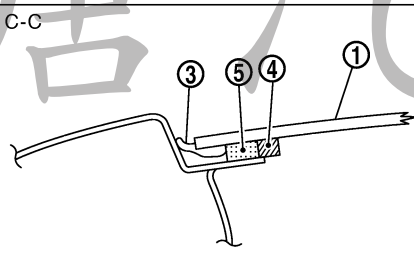
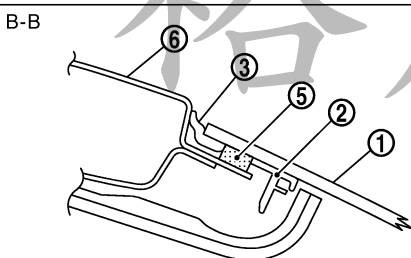
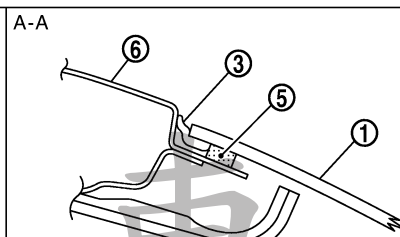
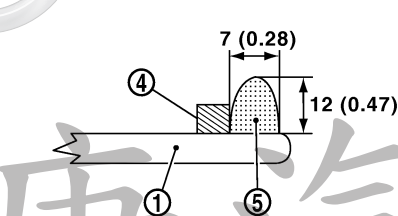
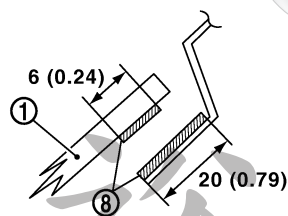
SEC. 797



mm (in)



NISSAN



- | | | |
|-------------|--------|-----------|
| 1. 後車窗玻璃 | 2. 間隔件 | 3. 後窗飾條 |
| 4. 堵塞橡膠 | 5. 黏著劑 | 6. 車頂外側板件 |
| 7. 行李廂蓋外側板件 | 8. 底層 | |

警告：
自車輛切割玻璃時，務必戴上安全眼鏡與厚手套以協助防止玻璃碎片進入眼睛或割傷手。

- 注意：**
- 重覆使用後窗玻璃時，不要使用切割刀或者是電動切割工具。
 - 拆下時小心不要刮傷玻璃。
 - 請勿用玻璃之邊緣為支點豎放。小缺口會逐漸產生裂痕。

- 警告：**
- 遠離熱源與明火，因底漆與黏著劑均為可燃物。
 - 若不慎吞下套件中的材料，會造成人身傷害，並可能會使皮膚與眼睛過敏。避免接觸到皮膚及眼睛。
 - 利用開放的、通風良好的場所。避免吸入蒸氣。若吸入，可能有害。若不慎吸入蒸氣，請立即前往空氣新鮮處。
 - 氨基甲酸酯黏著劑完全硬化前駕駛車輛，會影響發生事故時後窗玻璃的性能。

注意：

- 請勿使用已超過有效使用期限的黏著劑。本產品保存期限是在製造日期後六個月。小心黏著劑在盒上的有效期限或製造日期。
- 將底漆與黏著劑保存在乾燥陰涼的場所。最理想是儲存在冰箱中。
- 請勿使底漆或黏著劑筒的蓋子在無人看管時開啟或脫落。
- 至少 24 小時或在氨基甲酸酯黏著劑完全硬化之前不應駕駛車輛。硬化時間依據溫度與濕度而變化。在更低的溫度及更低的濕度之下硬化時間會拉長。



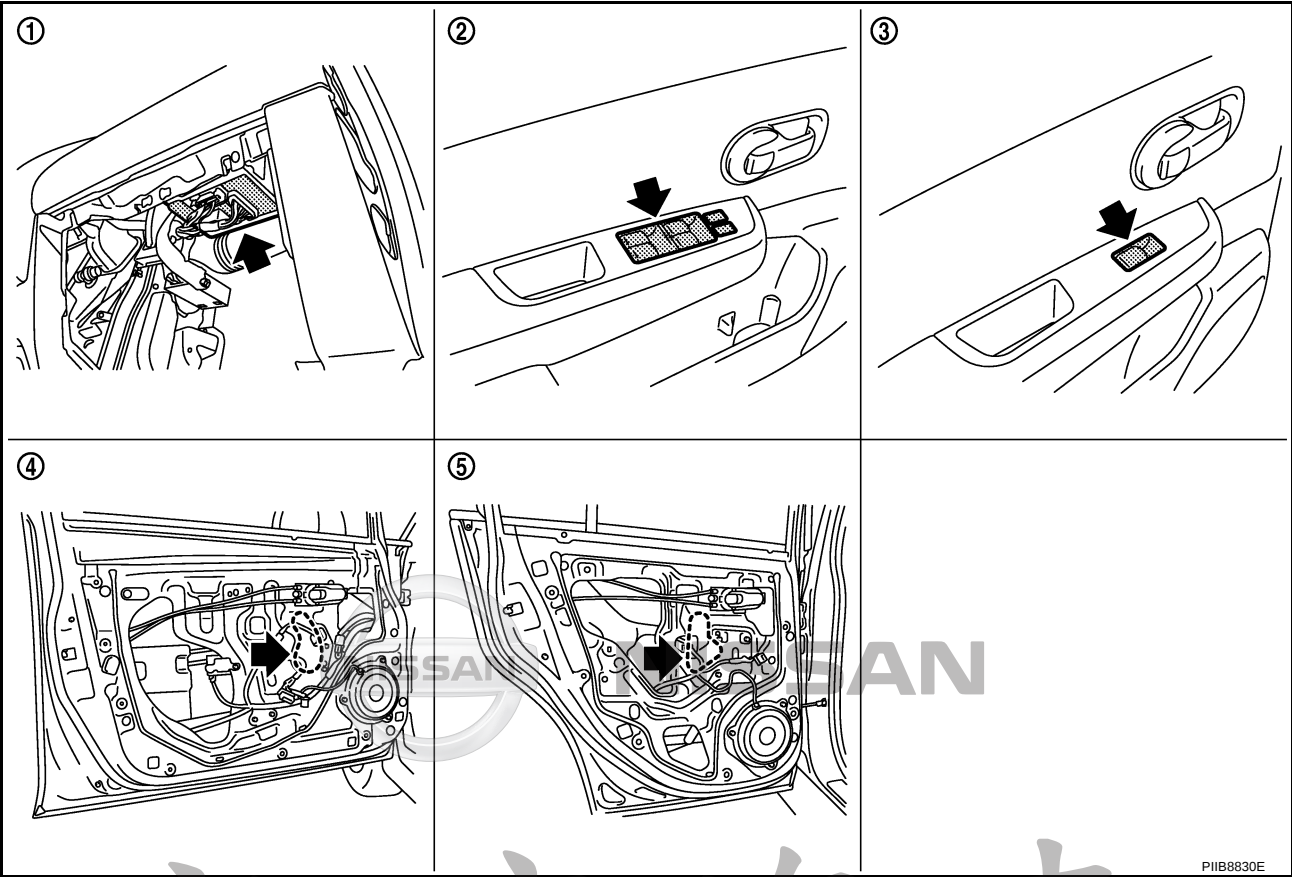
NISSAN

裕唐汽車

電動窗系統

電動窗系統
零組件及線束接頭位置

PFP:25401
GIS000BC



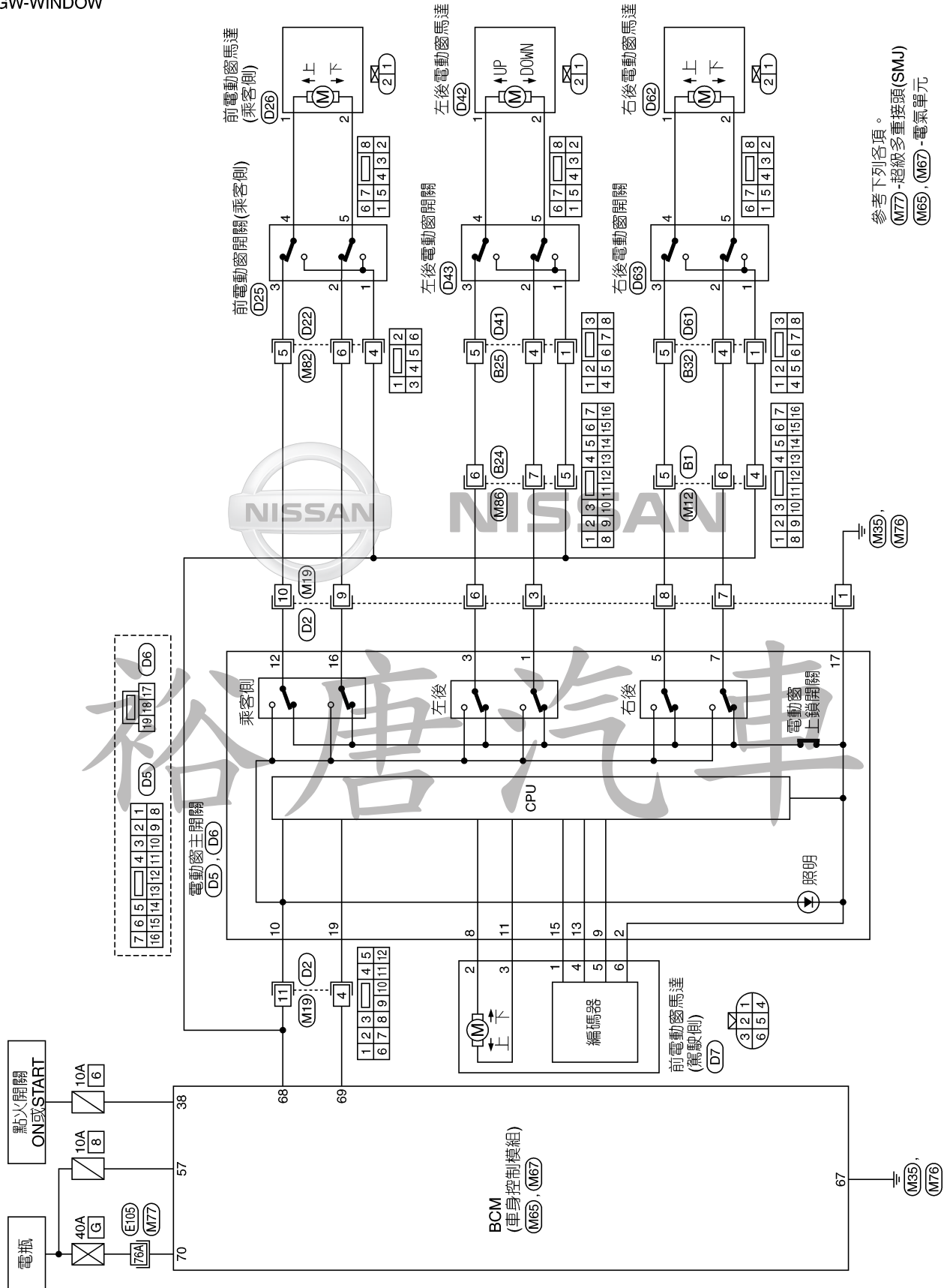
- 1. BCM M65、M67
（手套箱總成拆下時的視圖）
- 2. 電動窗主開關 D5、D6
- 3. 後電動窗開關（左）D43
- 4. 前電動窗馬達（駕駛側）D7
- 5. 左後電動窗馬達 D42

電動窗系統

配線圖 — WINDOW —

GIS000BF

GW-WINDOW



參考下列各項。
 (M77) - 超級多重接頭 (SMU)
 (M65), (M67) - 電氣單元

MIWA0778E

電動窗系統

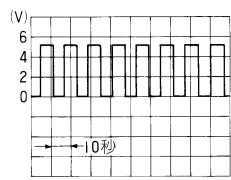
BCM 的端子與參考值

GIS000BG

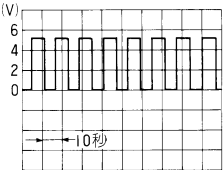
端子	線色	訊號名稱	訊號 輸入 / 輸出	測量 狀況		電壓 [V] (約)
				點火開關	作用或狀況	
38	O	點火開關(ON 或 START)	輸入	ON	點火開關在 ON 或 START	電瓶電壓
57	LG	電源 (保險絲)	輸入	OFF	—	電瓶電壓
67	B	搭鐵 (電源)	—	ON	—	0
68	L	電動窗電源 (IGN)	輸入	ON	IGN SW ON	電瓶電壓
				—	上述以外內容	0
69	p	電動窗電源 (BAT)	輸出	OFF	—	電瓶電壓
70	Y	電源 (易熔絲)	輸入	OFF	—	電瓶電壓

電動窗主開關的端子與參考值

GIS000BH

端子	線色	訊號名稱	訊號 輸入 / 輸出	測量 狀況		電壓 [V] (約)
				點火開關	作用或狀況	
1	R	左後電動窗馬達 升起訊號	輸出	ON	左後開關處於 電動窗主開關操作升起的位置。	電瓶電壓
				—	上述以外內容	0
2	LG	編碼器搭鐵	—	—	—	0
3	O	左後電動窗馬達 降下訊號	輸出	ON	左後開關處於 電動窗主開關操作降下的位置。	電瓶電壓
				—	上述以外內容	0
5	Y	右後電動窗馬達 降下訊號	輸出	ON	右後側開關 電動窗主開關操作降下的位置。	電瓶電壓
				—	上述以外內容	0
7	LG	右後電動窗馬達 升起訊號	輸出	ON	右後側開關 電動窗主開關操作升起的位置。	電瓶電壓
				—	上述以外內容	0
8	R	電動窗馬達 (駕駛側) UP (向上) 訊號	輸出	ON	當駕駛側開關處於 電動窗主開關操作上升的位置。	電瓶電壓
				—	上述以外內容	0
9	p	編碼器脈衝 B	輸入	ON	電動窗馬達運轉時。	 OCC3383D
10	L	IGN 電源	輸入	ON	IGN SW ON	電瓶電壓
				—	上述以外內容	0
11	GR	電動窗馬達 (駕駛側) DOWN (向下) 訊號	輸出	ON	當駕駛側開關處於 電動窗主開關操作降下的位置。	電瓶電壓
				—	上述以外內容	0
12	SB	前電動窗馬達 (乘客側) DOWN (向下) 訊號	輸出	ON	當乘客側開關處於 電動窗主開關操作降下的位置。	電瓶電壓
				—	上述以外內容	0

電動窗系統

端子	線色	訊號名稱	訊號輸入 / 輸出	測量狀況		電壓 [V] (約)
				點火開關	作用或狀況	
13	W	編碼器脈衝 A	輸入	ON	電動窗馬達運轉時。	 OCC3383D
15	G	編碼器電源	輸入	ON	點火開關處於 ON 位置時	10
16	W	前電動窗馬達 (乘客側) UP (向上) 訊號	輸出	ON	當乘客側開關處於電動窗主開關操作上升的位置。	電瓶電壓
				—	上述以外內容	0
17	B	搭鐵	—	ON	—	0
19	P	電瓶電源 (BCM)	輸入	OFF	—	電瓶電壓

診斷徵狀表

GIS000BJ

使用下列系統的訊號確定其他系統是否正常作用。

徵狀	修理順序
使用任何開關，均無法操作任何電動窗。	1. 檢查 BCM 電源及搭鐵電路 2. 檢查電動窗主開關電源與搭鐵電路
只有駕駛側電動窗沒有作用。	檢查前電動窗馬達 (駕駛側) 電路
只有前乘客側電動窗沒有作用。	1. 檢查前電動窗馬達 (乘客側) 電路 2. 檢查電動窗開關 3. 檢查前電動窗 (乘客側) 電路
只有左後側電動窗沒有作用。	1. 檢查左後電動窗馬達電路 2. 檢查電動窗開關 3. 檢查左後電動窗電路
只有右後側電動窗沒有作用。	1. 檢查右後電動窗馬達電路 2. 檢查電動窗開關 3. 檢查右後電動窗電路
任一個電動窗副開關沒有作用。 (電動窗主開關可正常作用。)	檢查電動窗開關電路
防夾系統沒有正常作用 (駕駛側)。	1. 執行起始化 2. 車門窗滑動件故障 ● 異物黏在車窗玻璃或玻璃滑槽橡膠上。 ● 玻璃滑槽橡膠磨損或變形。 ● 窗框太過傾斜，或者傾斜不足。 3. 檢查編碼器電路
自動操作沒有作用但手動操作正常 (駕駛側)。	1. 執行起始化。 2. 檢查編碼器電路。

電動窗初始化

配備自動功能之電動窗的初始化作業

在執行下列作業後，自動關閉功能及自動防夾功能將無法正常使用。

- 拆開電瓶線而造成電源供應中斷時。
- 升降機裝配後。
- 升降機零件作動後。
- 升降機裝配位置調整後。
- 取下升降機的馬達後。
- 拆裝玻璃後。
- 拆裝玻璃嵌條後。
- 拆裝電動窗開關插頭後。

請執行以下程序以將電動窗功能初始化。

1. 將點火開關轉至“ON”位置。
2. 如果駕駛側車窗已關閉，請使用駕駛側車窗開關將車窗降下一半以上。
3. 將駕駛側車窗開關往上拉以關閉車窗；在車窗已完全關閉後，仍持續扣住開關大約三秒鐘後再放開。
4. 檢查電動窗功能是否已操作正常。



NISSAN

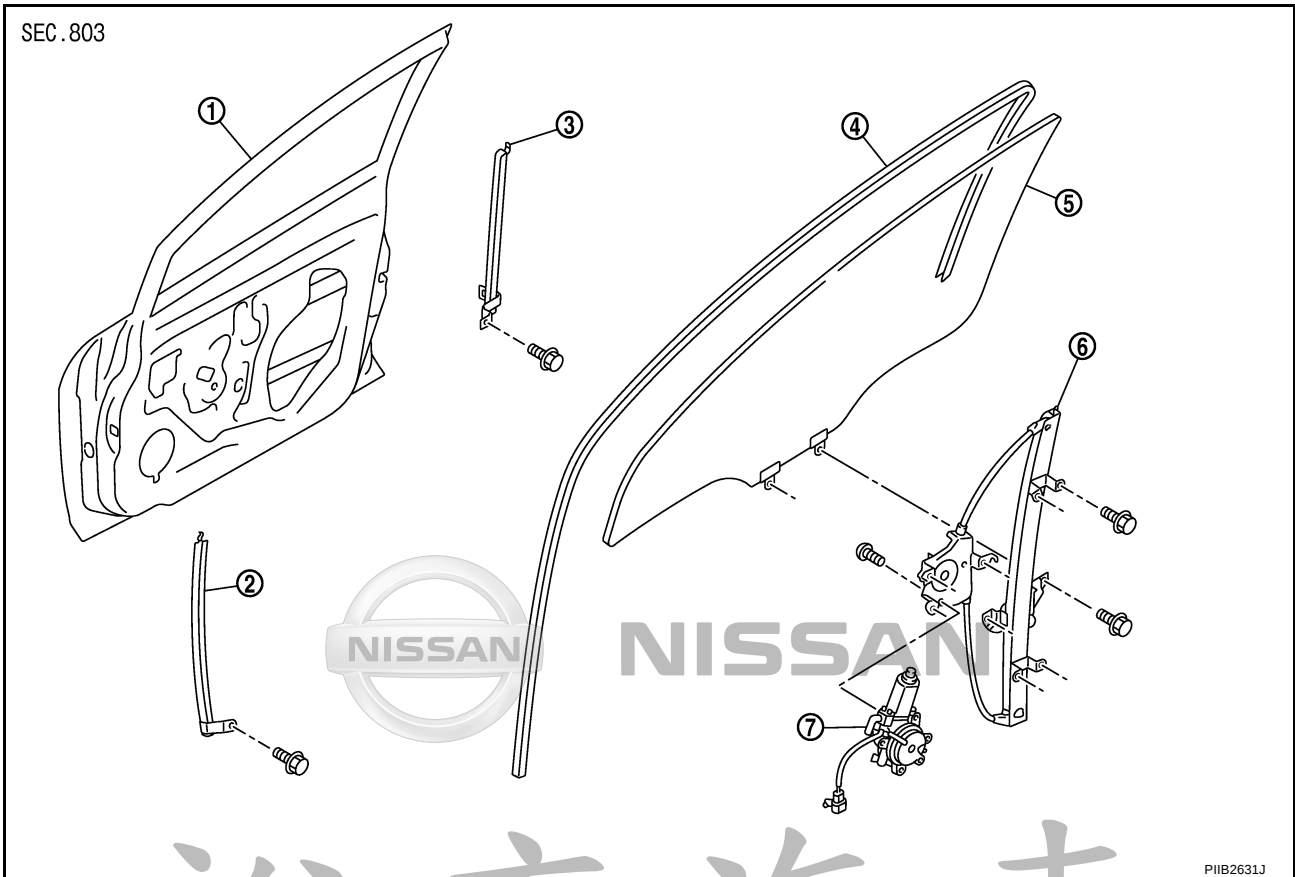
裕唐汽車

前車門玻璃與調整器 拆下與安裝

PFP:80300

G/S000BV

SEC.803



PIIB2631J

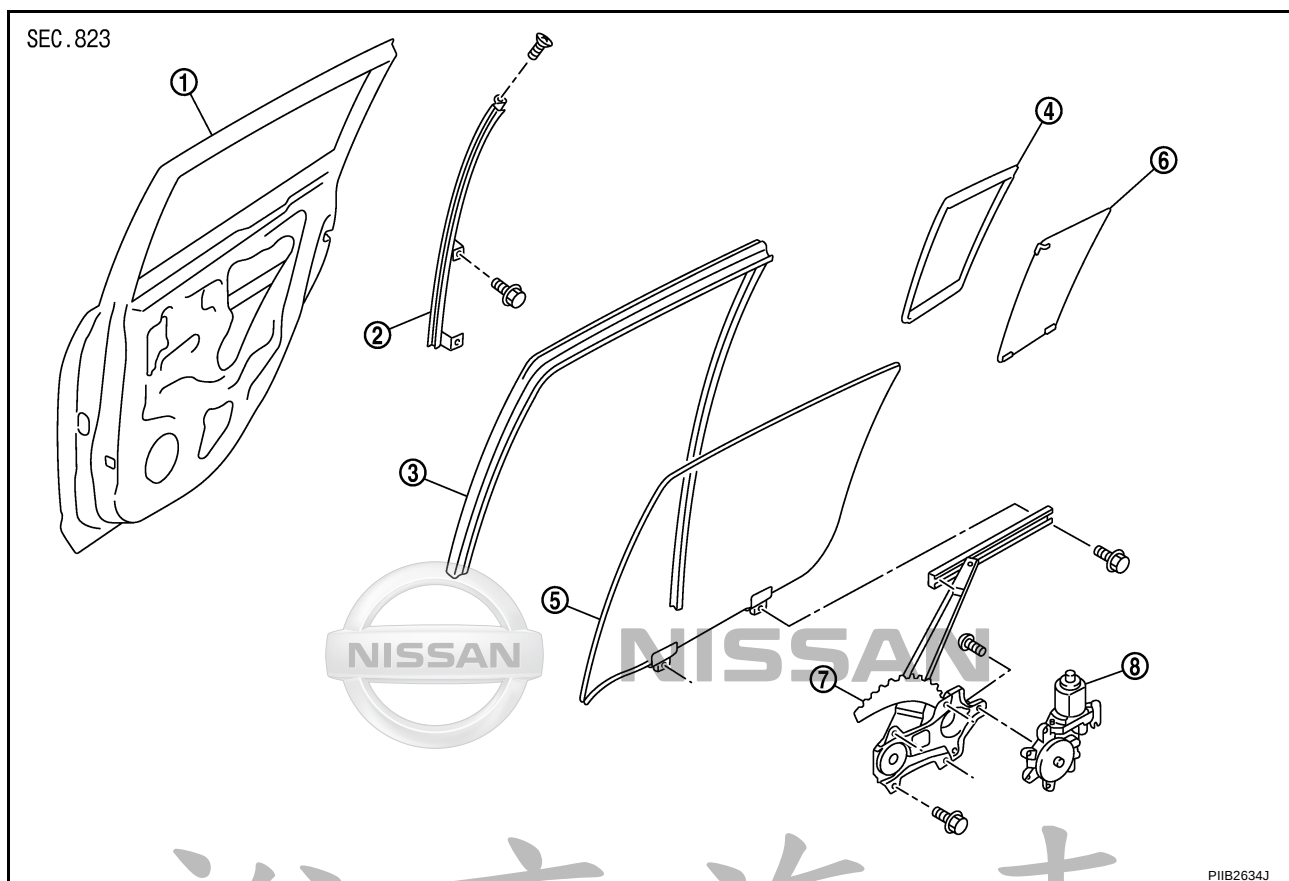
- | | | |
|-----------|------------|------------|
| 1. 車門鈑件 | 2. 下窗框 (前) | 3. 下窗框 (後) |
| 4. 車門玻璃滑槽 | 5. 車門玻璃 | 6. 調整器總成 |
| 7. 電動窗馬達 | | |

後車門玻璃與調整器 拆下與安裝

PPF:82300

G1S0008Y

A
B
C
D
E
F
G
H
GW
J
K
L
M



- | | | |
|-------------|----------|-----------|
| 1. 車門鉸件 | 2. 分隔窗框 | 3. 車門玻璃滑槽 |
| 4. 分隔玻璃防水膠條 | 5. 車門玻璃 | 6. 分隔玻璃 |
| 7. 調整器總成 | 8. 電動窗馬達 | |

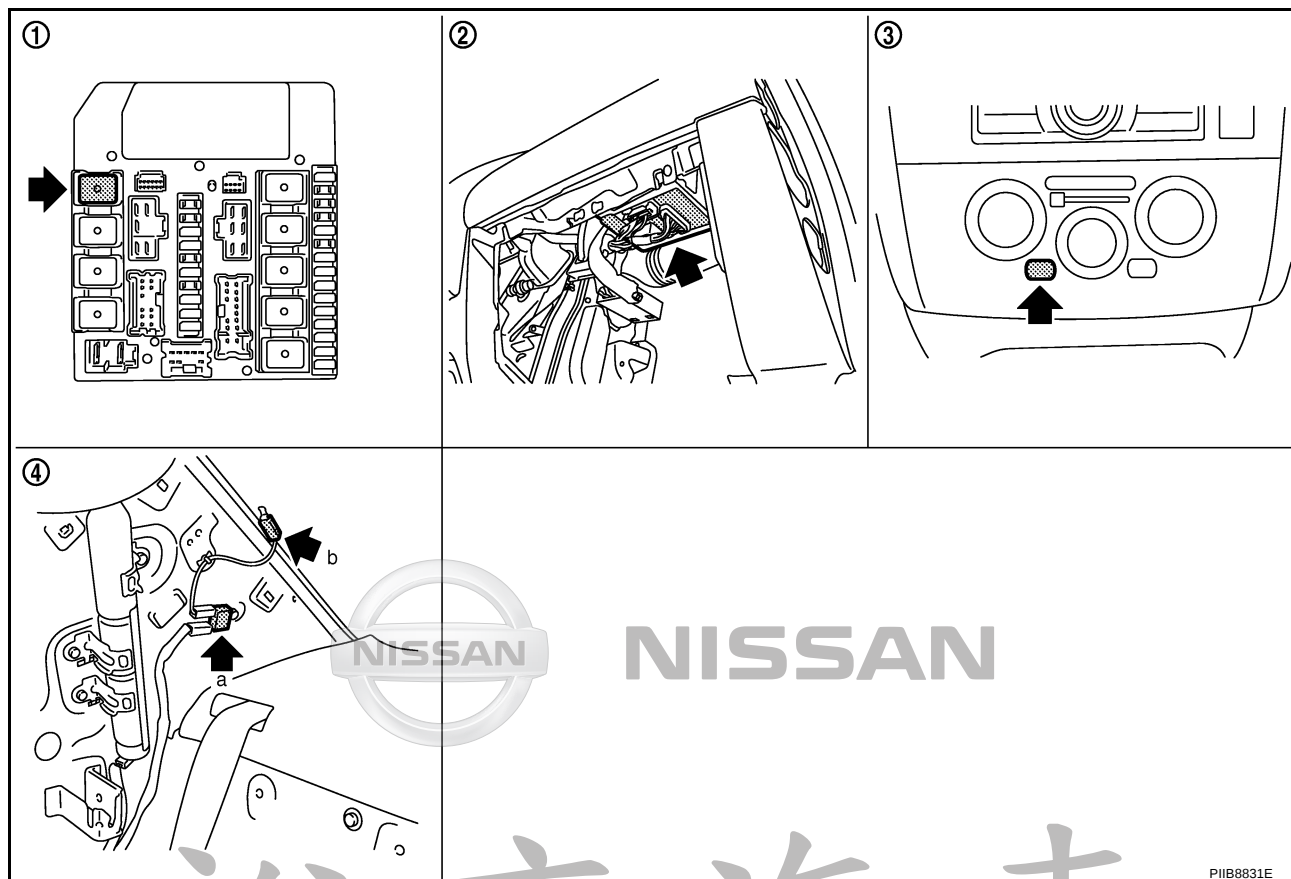
後擋風玻璃除霧器

後擋風玻璃除霧器

PFP:25350

零組件及線束接頭位置

G/S000C1



1. 後擋風玻璃除霧器繼電器 E11、E13
(內建於 IPDM E/R 中)

2. BCM M65、M67

3. 暖氣控制面板 (後擋風玻璃除霧器
開關) M54

a: 冷凝器: 四門車型 B58、B251 /
掀背車型 D105、D201

4. b: 後擋風玻璃除霧器接頭:
四門車型 B252、B253 / 掀背車型
D202、D203

後擋風玻璃除霧器

配線圖 —DEF—

G1S000C5

A

B

C

D

E

F

G

H

GW

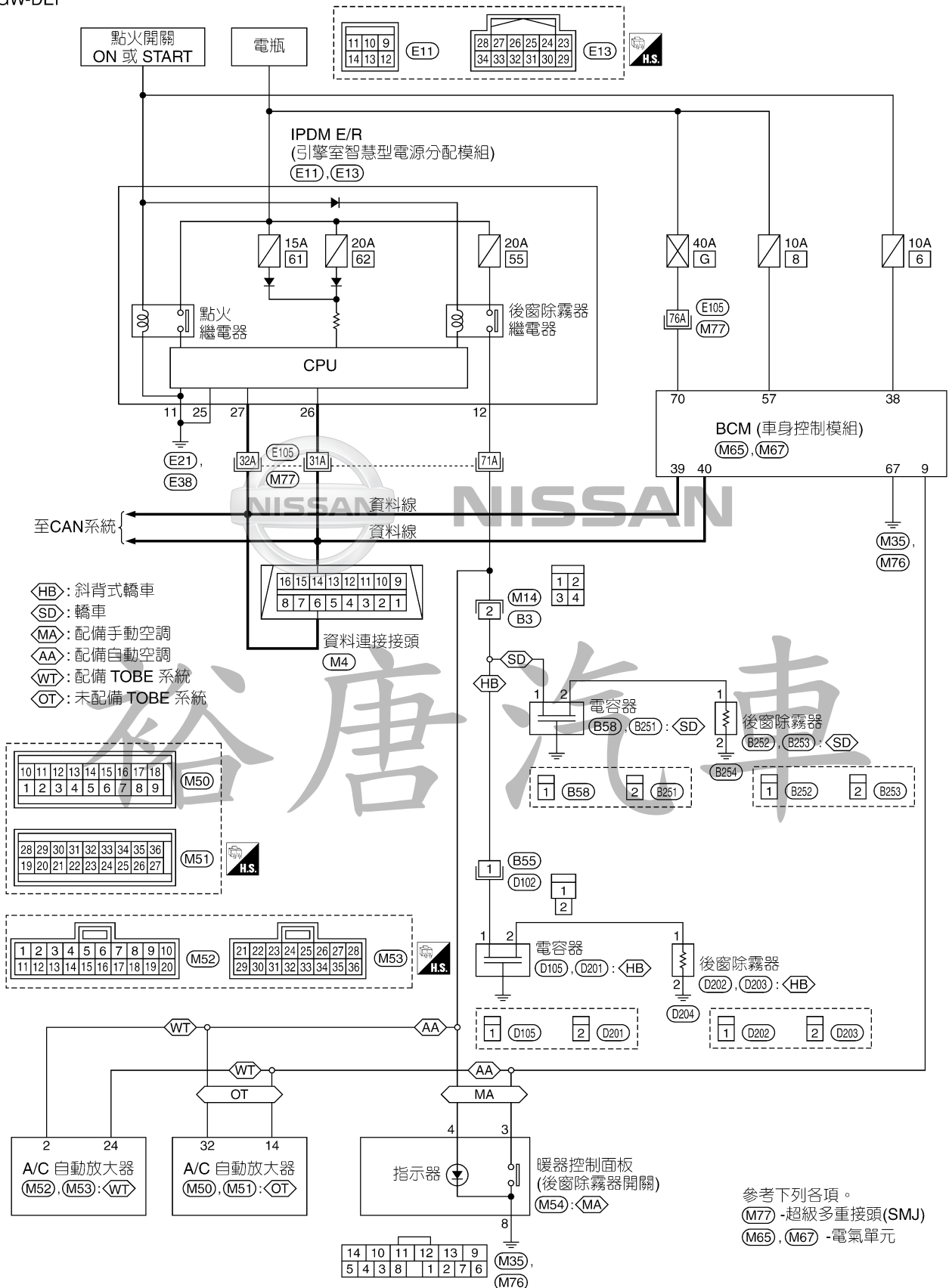
J

K

L

M

GW-DEF



MIWA0777E

後擋風玻璃除霧器

BCM 的端子與參考值

61S000C6

端子	線色	訊號名稱	訊號 輸入 / 輸出	狀況		電壓 [V] (約)
				點火開關	操作情形	
9	W	後擋風玻璃除霧器開關訊號	輸入	ON	按下後擋風玻璃除霧器開關時。	0
					後擋風玻璃除霧器開關關掉 (OFF) 時。	5
38	O	點火開關處於 ON 或 START 位置	輸入	ON	點火開關 (ON 或 START 位置)	電瓶電壓
39	L	CAN- H	輸入 / 輸出	—	—	—
40	p	CAN- L	輸入 / 輸出	—	—	—
57	LG	電源 (保險絲)	輸入	OFF	—	電瓶電壓
67	B	搭鐵 (電源)	—	ON	—	0
70	Y	電源 (易熔絲)	輸入	OFF	—	電瓶電壓

IPDM E/R 的端子與參考值

61S000C7

端子	線色	訊號名稱	訊號 輸入 / 輸出	狀況		電壓 [V] (約)
				點火開關	操作情形	
11	B	搭鐵 (電源)	—	ON	—	0
12	R	後擋風玻璃除霧器繼電器控制訊號	輸出	ON	後擋風玻璃除霧器開關打開 (ON) 時。	電瓶電壓
					後擋風玻璃除霧器開關關掉 (OFF) 時。	0
25	B	搭鐵 (訊號)	—	ON	—	0
26	P	CAN- L	輸入 / 輸出	—	—	—
27	L	CAN- H	輸入 / 輸出	—	—	—

故障診斷徵狀表

61S000CA

使用下列系統的訊號確定其他系統是否正常作用。

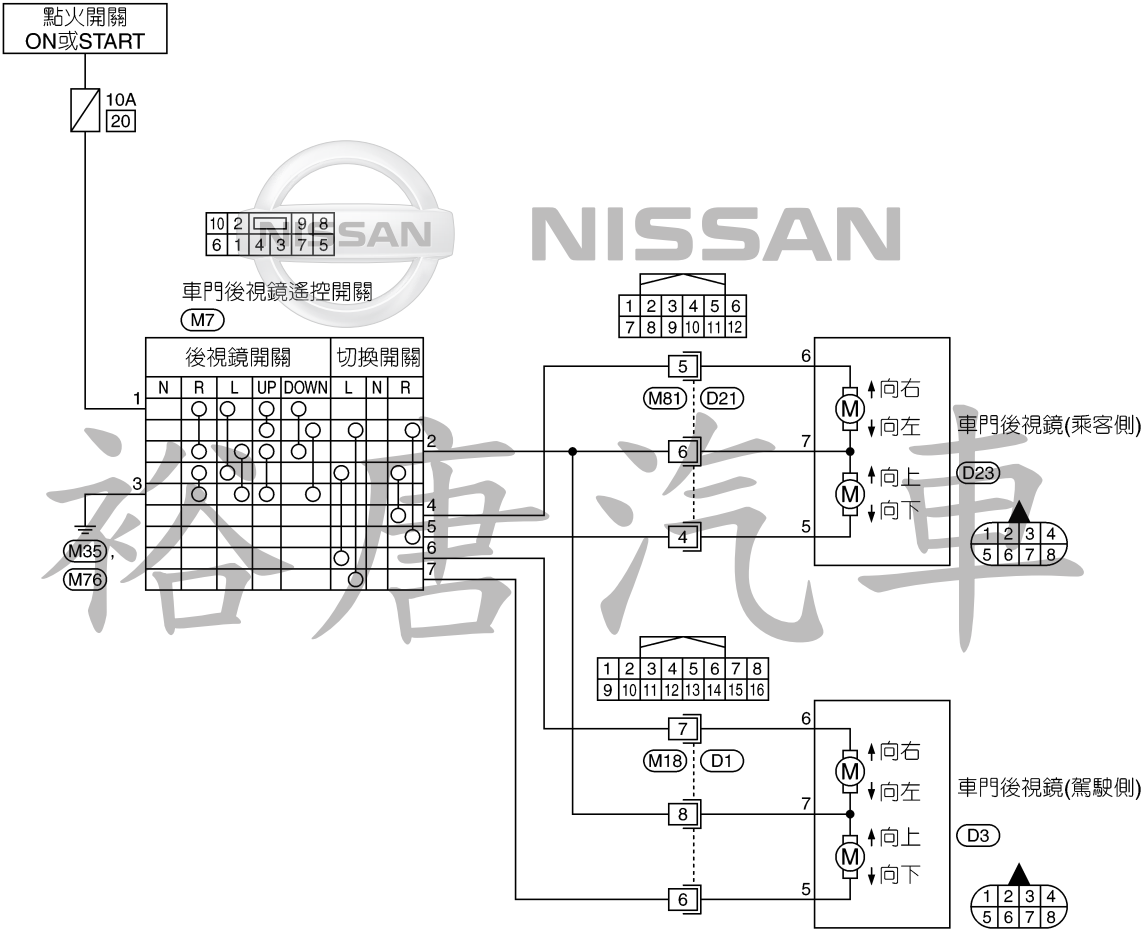
徵狀	診斷 / 維修程序
後擋風玻璃除霧器沒有作用。	1. 檢查 BCM 電源及搭鐵電路
	2. 檢查後除霧器作動測試
	3. 檢查後擋風玻璃除霧器開關電路
	4. 檢查後擋風玻璃除霧器電路

車門後視鏡
配線圖 -MIRROR-

PPF:96301

G1S000CJ

GW-MIRROR



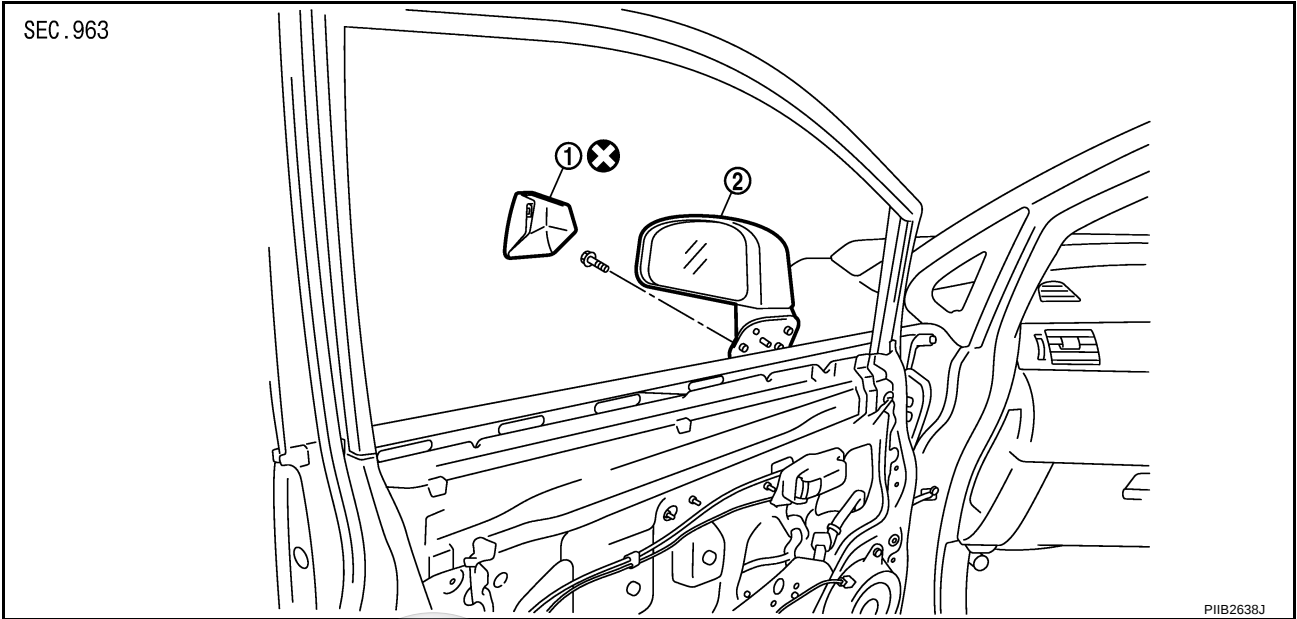
GW

車門後視鏡

拆下與安裝

G1S000CK

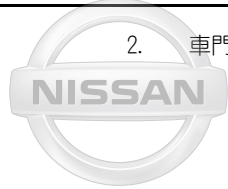
SEC.963



PIIB2638J

1. 車門後視鏡座蓋

2. 車門後視鏡



NISSAN

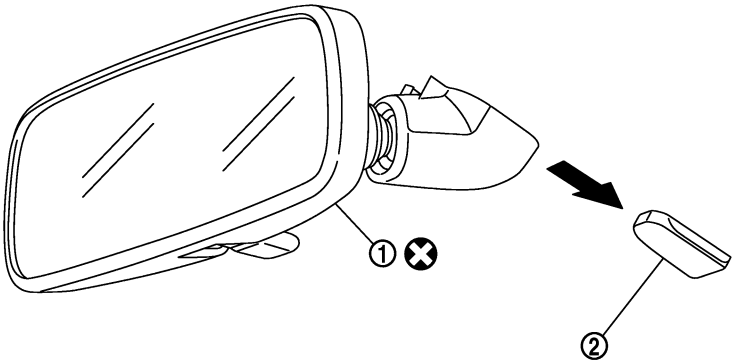
裕唐汽車

車內後視鏡
拆下與安裝

PPF:96321

G1S000CM

SEC. 720•963



1. 車內後視鏡

2. 後視鏡座

PIIB4776J

A
B
C
D
E
F
G
H
GW
J
K
L
M

裕唐汽車